TECNOQUALITY
ingenieria

MEZCLADORA DE CONCRETO DE 1 BULTO



DESCRIPCIÓN GENERAL

Mezcladora de concreto diseñada para la preparación y homogenización de concreto en aplicaciones de laboratorio y obra. Su construcción de trabajo pesado permite realizar operaciones de mezcla de manera continua, ofreciendo resistencia, productividad y facilidad de transporte.

Especificaciones técnicas

Capacidad máxima del tambor: 250 litros.

Capacidad útil de mezcla: 180 litros.

Estructura: Fabricada en acero para trabajo pesado, con chasis reforzado y componentes de alta resistencia.

Sistema de transmisión: Mediante poleas y correas, con corona de diente interno en hierro fundido y cremallera intercambiable, diseñada para operación con bajos requerimientos de mantenimiento.

Sistema de descarga: Mediante volante de accionamiento mecánico.

Rodamientos: De trabajo pesado, con sistema de transmisión protegido para garantizar una operación segura.

Producción: Mínimo entre 1,5 y 2,0 m^3/hora, equivalente aproximadamente a 7,5 a 9 bultos/hora.

Sistema de transporte: Equipada con llantas neumáticas para facilitar su desplazamiento.

Dimensiones: Aproximadamente 1.790 × 1.390 × 1.000 mm.

Peso: Aproximadamente 190 kg sin motor.

Motor

Tipo: Motor eléctrico trifásico.

Potencia: 3 HP.

Alimentación: 220/440 V – 60 Hz.

Operación: Apto para trabajo continuo y compatible con las condiciones de operación de la mezcladora.

El equipo se entrega completamente ensamblado, con el motor eléctrico trifásico de 3 HP instalado y listo para su operación inmediata. El suministro deberá incluir todos los accesorios y elementos necesarios para garantizar su correcto funcionamiento.