TECNOQUALITY
ingenieria

CARRETILLA DE 48 LITROS



DESCRIPCIÓN GENERAL

La carretilla está diseñada para el transporte y manipulación de materiales en entornos de laboratorio y obra, ofreciendo resistencia, estabilidad y facilidad de maniobra. Su construcción permite realizar operaciones de transporte de manera práctica y segura sobre diferentes superficies.

Especificaciones técnicas

Capacidad: 48 litros.

Material de fabricación: Acero de alta resistencia o material con características mecánicas equivalentes o superiores, con acabado resistente a la corrosión.

Bastidor: Estructura reforzada, diseñada para proporcionar estabilidad, resistencia y durabilidad durante la operación.

Rueda: Una (1) rueda neumática, adecuada para facilitar el desplazamiento sobre diferentes tipos de superficies y absorber las irregularidades del terreno.

Empuñaduras: Diseño ergonómico que proporciona un agarre cómodo y seguro, facilitando la manipulación y operación del equipo.

Suministro: El equipo se entrega completamente ensamblado y listo para su utilización inmediata.